

Meltio 產品手冊

Meltio Engine CNC Integration

DED直接能量沉積技術 - Hybrid製造整合設備

最經濟實惠的Hybrid製造解決方案，幾乎適用於市場上任何CNC機器。

在製程中能夠進行金屬3D列印和加工複雜幾何形狀。

Meltio Engine是近淨成形技術製造、修復和添加新特徵的理想CNC補助工具。



技術規格

控制系統尺寸 (W×D×H)：	390 x 700 x 1025 mm	功耗：	2 - 5 kW 峰值 依不同參數而定
列印範圍 (W×D×H)：	取決於CNC機台配置	製程控制：	閉迴路, 雷射及金屬線調控
控制系統重量：	142 kg	工作環境：	雷射安全,密封,氣體控制
雷射類型：	6 x 200 W 直接二極體雷射	冷卻：	SMC主動式水冷機
雷射波長：	976 nm	線材直徑：	0.8 - 1.2 mm
雷射總功率：	1200 W	線材線軸：	BS300 或 金屬線盤
電源輸入：	208/230V 單相 或 400V 三相		

金屬線材

不鏽鋼：	優異的強度和耐腐蝕性 - 308L / 316L / 17-4PH
低碳鋼：	便宜且具有延展性。具有無與倫比的機械加工性和焊接性 - ER70S
碳鋼：	衝擊强度高，高溫下保持硬度 - H11
鈦合金：	最高的強度重量比和耐腐蝕性 - Titanium 64
鎳合金：	通用性高，耐熱、耐腐蝕性優異 - Inconel 625 / Inconel 718 / Invar 36



列印雷射沉積頭

包括運作安裝硬體裝置，雷射沉積頭在不使用時會進入密封模組內，並在需要金屬列印時自動展開。

列印頭尺寸 (WxDxH):	202 x 297 x 784 mm
列印頭重量:	46.5 kg

關鍵整合需求

主軸可以承受額外的重量	進給保持新增NO繼電器
列印雷射沉積頭機構安裝時有夠空間不會發生碰撞	進給新增恢復/開始按鈕
5 - 8 數位 input 輸入點	原機台視窗更換為雷射安全的
1 - 7 數位 output 輸出點	能夠增加安全性整合

升級和配件

雙金屬線材：	此選項允許連續使用兩種金屬線材進行3D列印，並實現非常快速的線材切換。
雷射校準系統：	此系統能使用戶在每次列印之前能夠準確、輕鬆地校正 Meltio 的多雷射沉積頭。

