

Meltio 產品手冊

Meltio M600

工業型金屬3D列印機- DED直接能量沉積技術

M600工業級金屬3D列印機以各項強化的優勢。M600利用藍光雷射、大建造體積和完全惰性氣體腔室擴展您的3D列印製造能力，以獲得最佳的材料特性。加上優化的製程控制、先進的傳感器和即時監控等以上特點，讓列印工作比以往任何時候都更容易使您能夠 24/7 持續生產零件。



主要特點

只需按列印

標準化列印策略，帶來更快、更安全、更有效率的體驗。

操作簡易

由於先進的感測器解決方案、簡化的使用者介面、專用切層軟體和零點夾持系統，大幅減少操作員的干涉時間。

減少維護

新開發的沉積噴頭無需雷射對準，同時改進了傳動系統以確保最長的使用壽命。

生產就緒

更大的零件、更高的沉積速率、更大的列印範圍、惰性腔室、更少的維護以及內建的工作夾持解決方案。

可靠的

重新打造增強送料系統、無纖維沉積頭、改良的製程控制系統等。

技術規格

尺寸 (W x D x H):	1050 x 1150 x 1950 mm	電源輸入:	400V 三相
列印範圍 (W x D x H):	300 x 400 x 600 mm	功耗:	最高 4-6 kW, 依選配功能
系統重量:	800-1000 kg (依選配系統)	製程控制:	Closed Loop, Laser and wire Modulation
傳動系統:	伺服馬達、線性軸、所有軸均配絕對型編碼器	探測式針頭:	自動XYZ位置探測
過濾系統:	三段式顆粒與化學過濾系統	腔式環境:	雷射安全、惰性氣體環境
環境控制:	含氧量和濕度控制	介面:	USB, Ethernet, WiFi
雷射類型:	9 x 直接二極體雷射 (DDL)	冷卻:	主動式水冷機
雷射波長:	450nm (藍光)	線材直徑:	0.8-1.2mm
雷射總功率:	1000 W	線材線軸:	BS300 或 金屬線盤

金屬線材

不鏽鋼:	優異的強度和耐腐蝕性- 308L/ 316L/ 17-4PH
低碳鋼:	便宜且具有延展性。具有無與倫比的機械加工性和焊接性- ER70S
碳鋼:	衝擊强度高，在高溫下保持硬度- H11
鈦合金:	最高的強度重量比和耐腐蝕性- Titanium 64
鎳合金:	通用性高，耐熱、耐腐蝕性優異- Inconel 625/ Inconel 718/ Invar 36
銅 & 鋁合金:	導電性、耐腐蝕性、輕量化程度高

升級和選配

線材預熱:	可程式加溫控制可預熱材料以提高沉積速率
雙材料:	此選配功能透過非常快速的自動材料切換可連續列印最多 2 種材料
4種材料:	此選配功能透過非常快速的自動材料切換可連續列印最多 4 種材料
外接式金屬線盤:	將外部材料線桶連接到 M600 設備，允許使用 100 公斤和 200 公斤為單位的材料
零點夾持系統:	準確快速地將夾具板連接到 M600 的列印床上進行生產