

FUNMAT PRO 610 HT

工業級·大尺寸·高性能



高性能材料列印

搭配成熟的列印工藝指南與支撐方案，使 FUNMAT PRO 610HT 成為列印 PEEK, PEEK-CF, PEEK-GF, PEKK, PEI 9085, PEI 1010, PPSU 等高性能材料的理想選擇

高品質的列印效果

先進的伺服控制系統，傳動系統採用高精度絲杠導軌結構，充分滿足工業級別對於生產製造的高精度要求

大尺寸成型

列印尺寸最高可達 610x508x508mm，可自動換料，滿足小批量連續生產的需求

先進的熱設計

噴頭溫度最高 500°C，腔室溫度最高可達 300°C，行業領先的腔室溫度均一性，良好的層間結合與低機械應力，解決了列印大尺寸樣件翹曲開裂的問題

一流的安全設計

獨立的安全控制系統，選用高規格安全門鎖與安全溫度感測器，提供所有工況下的安全保護，符合 CE-EMC/RED/LVT 工業級指令標準



從原型製作，模具開發再到功能完備的終端零部件的整體生產，工業級 3D 列印技術，從設計到製造，讓一切都更輕、更快、更可靠。航空航太和汽車工業一直探索通過 3D 列印的方式生產、製造終端零部件，以提高效率、減少浪費，是工業級 3D 列印技術早期的受益者。

FUNMAT PRO 610HT 能夠滿足工業級高性能材料列印的需求，為生產賦能，激發 3D 列印的潛力，探索工業應用的無限可能。

技術參數

機型	FUNMAT PRO 610HT
成型方式	熔絲製造技術 (FFF)
整機尺寸	1710×1390×2080mm (含指示燈高度 : 1710 × 1390 × 2250 mm)
成型尺寸	610×508×508mm
列印層厚	0.1-0.5mm
列印噴頭	智能雙噴頭
噴嘴直徑	標準 : 0.4mm (可選 : 0.6mm, 0.8mm)
噴頭溫度	Max. 500°C
腔室溫度	Max. 300°C
料倉設計	多料倉滿足連續列印,密封設計,乾燥空氣除濕 (使用外部壓縮空氣源)
料倉數量	4
列印平臺	真空吸附
調平方式	自動調平
移動速度	XY: Max. 400mm/s Z: Max. 50mm/s
定位精度	XY 軸: 12.5µm Z 軸: 1.25µm
線材直徑	1.75mm
列印材料*	PEEK, PEEK-CF, PEEK-GF, PEKK, PEI 9085, PEI 1010, PPSU, PPS · PC, PC-ABS, PA6/66, PA6-CF, ASA, ABS, HIPS, Carbon Fiber-Filled, Glass Fiber-Filled, ESD-Safe , Ultem 等
智慧化設計	自清潔噴頭,堵頭報警,缺料報警,液冷和主動風冷,自動換料
支援格式	.stl/.obj/.x3d/.3mf/.stp/.iges
安全設計	安全門鎖,獨立安全 PLC,超溫保護,冗余安全溫度感測器,超載保護,漏電保護,警告標識
安全認證	FCC/CE
整機重量	1450kg

*列印材料種類不限於此，推薦的列印材料在設備上進行了完善的列印工藝驗證